

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO DESTINADO		BASAL MOBILIARIO, S.L.		BASAL MOBILIARIO, S.L.		BASAL MOBILIARIO, S.L.		BASAL MOBILIARIO, S.L.	
EMPRESA DESTINATE LOTE 1		010200-MESA PRINCIPAL DESPACHO DIRECCION		010200-MESA PRINCIPAL DESPACHO DIRECCION		010200-MESA PRINCIPAL DESPACHO DIRECCION		010200-MESA PRINCIPAL DESPACHO DIRECCION	
Identificación configuración producto obtenida de serie valorada									
Serie o armario de estructura DE 01		DE 02 00 0001 ARMITE		DE 02 00 0002 PRISMA		DE 02 00 0003 ORNAT PLUS		DE 02 00 0004 VITAL PLUS ST	
Marca del producto		ACTIU		ACTIU		ACTIU		ACTIU	
Serie o programa		PRISMA		PRISMA		ORNAT PLUS		VITAL PLUS ST	
Fabricante del producto		ACTIU		ACTIU		ACTIU		ACTIU	
Características de las líneas									
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)		Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto con protagonismo debido a su carga estética estructural así como la oferta de acabados y combinaciones que ofrece.		Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto con inspiración nórdica, que nos proporciona elegancia, sofisticación y minimalismo en conjunto con la oferta de acabados y combinaciones que ofrece.		ORNAT PLUS es un programa de mesas tradicional que ha evolucionado en su diseño y su estética hacia una más depurada y contemporánea, haciéndola perfecta como solución funcional y elegante en una amplia variedad de uso. Adaptándose tanto a necesidades de tipo operativo, directivo, reunión, videoconferencia o mostradores.		Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto con protagonismo debido a su carga estética estructural así como la oferta de acabados y combinaciones que ofrece.	
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto		Superficie de la mesa fabricada en melamina de 19 mm con esquinas rectas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cinta termofusible y redondeado a R +2 mm.  Estructura con formas orgánicas, fabricada en aluminio inyectado en diferentes acabados. Brazos de aluminio con ajuste de apoyo para superficies. Moduladores de aluminio con cubeta antideslizante. Posibilidad de que la estructura incorpore un armario de apoyo.  Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van colgados a la estructura.		El diseño del tablero está compuesto por una superficie donde los cantos tienen una dimensión de 30 mm para darle robustez y desplazamiento con las dimensiones de las patas. Adicionalmente, el encuentro entre el tablero (superficie y canto) y las patas es un ángulo de 45º por lo que hace que el producto sea único en diseño.  Superficie de la mesa fabricada en melamina de 19 mm con esquinas rectas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cinta termofusible y redondeado a R +2 mm. La superficie reposa en un bastidor o estructura fabricada con tubo de acero.  Estructura de patas rectas, fabricada con tubo de acero en diferentes acabados con sistema de rápido anclón. Niveladores fabricados en polipropileno con solera antideslizante. Posibilidad para las mesas de dirección que la estructura incorpore un armario de apoyo.  Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van fijados al tablero.		Fabricada 100% con melamina, tanto en superficie como en estructura, aporta presencia y delicadeza adaptándose a las diferentes necesidades de trabajo así como del entorno arquitectónico.  Superficie de la mesa fabricada en melamina de 25 mm de grosor con esquinas redondeadas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cinta termofusible y redondeado a R +2 mm.  Labores de melamina de 25 mm con esquinas redondeadas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cinta termofusible y redondeado a R +2 mm.  Faldón frontal de melamina de 16 mm con esquinas redondeadas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cinta termofusible y redondeado a R +2 mm.  Niveladores en PP con solera antideslizante  Posibilidad de incorporar diferentes opciones de divisiones de sobremesa, pad manager, complementos para cableado y electrificación y soporte CPU móvil.		Superficie de la mesa fabricada en melamina de 25 mm con esquinas redondeadas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cinta termofusible y redondeado a R +2 mm. Incluye sistema con desplazamiento de tablero con bloqueo de seguridad.  Estructura compuesta por un tubular plágado tipo pórtico, las patas y el travieso donde se apoya el tablero está fabricado en tubo de acero en diferentes acabados. Niveladores fabricados en polipropileno con solera antideslizante. Posibilidad de ofrecer estructura con marco cerrado y que la estructura incorpore un armario de apoyo.  Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van colgados a la estructura.	
Estructura		Estructura compuesta según modelo: - Mesas de dirección: 4 patas - Mesas de dirección con apoyo en armario: 2 patas y armario  La estructura está compuesta por: - Las patas, diseño orgánico y fabricado en aluminio inyectado, acabada con pintura epoxi a excepción del pulido. - Los travaseros, fabricado en aluminio extrudido, acabada con pintura epoxi. - Los brazos, diseño orgánico y fabricado en aluminio inyectado, acabada con pintura epoxi a excepción del pulido. - Niveladores de aluminio con solera antideslizante, acabada con pintura epoxi a excepción del pulido. - Armario de apoyo (mesas de dirección), fabricado en melamina con las puertas en vidrio con plexi de apoyo en aluminio.		Estructura compuesta según modelo: - Mesas de dirección: 4 patas - Mesas de dirección con apoyo en armario: 2 patas y armario  La estructura está compuesta por: - Las patas, fabricadas en tubo de 30x30 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1.5 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Bastidor: estructura inferior, fabricado en tubo de 30x30 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 2 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Niveladores fabricados en polipropileno con solera antideslizante. - Armario de apoyo (mesas de dirección), fabricado en melamina de diversos espesores.		Estructura compuesta según modelo: - Mesas de dirección: 2 laterales de melamina - Mesas de dirección con apoyo en armario: 2 laterales de melamina y armario de apoyo  La estructura está compuesta por: - Las patas, fabricadas en melamina de 25 mm con esquinas redondeadas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicados con cinta termofusible y redondeados a R +2 mm. Melamina de acabado a elegir. - Niveladores fabricados en polipropileno con solera antideslizante. - Armario de apoyo (mesas de dirección), fabricado en melamina de diversos espesores, con puertas con bisagras. - 2 cajones o cajón activo (modulos interiores reversibles)  Armario de apoyo (mesas de dirección), fabricado en melamina de diversos espesores.		Estructura compuesta según modelo: - Mesas de dirección: 4 patas (Posibilidad de ofrecer estructura con marco cerrado) - Mesas de dirección con apoyo en armario: 2 patas y armario  La estructura está compuesta por: - Las patas, fabricadas en tubo de 30x30 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1.5 mm de espesor, acabada con pintura epoxi, el diseño es un tubular plágado (para una sola pata) y lleva un cierto ángulo. - El travaseño, fabricado en tubo de acero laminado en caliente y decapado de 2 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Niveladores fabricados en polipropileno con solera antideslizante.	
Materiales		MELAMINA (Superficie, Armario de apoyo) Recubrimiento melamínico de 90 y 120 gr./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificado PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, seducción al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planes de trabajo según UNE 8940-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017 Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusión certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm en 717-3).		MELAMINA (Superficie, Armario de apoyo) Recubrimiento melamínico de 90 y 120 gr./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificado PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, seducción al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planes de trabajo según UNE 8940-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017 Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusión certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm en 717-3).		MELAMINA (Superficie, Estructura, Armario de apoyo) Recubrimiento melamínico de 90 y 120 gr./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificado PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, seducción al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planes de trabajo según UNE 8940-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017 Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusión certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm en 717-3).		MELAMINA (Superficie, Armario de apoyo) Recubrimiento melamínico de 90 y 120 gr./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificado PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, seducción al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planes de trabajo según UNE 8940-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017 Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusión certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm en 717-3).	
PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamiento de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.		PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamiento de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.		PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamiento de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.		PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamiento de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.		PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamiento de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.	
VIDRIO (Puertas para armario de apoyo): El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores de 4+4 mm.		VIDRIO (Puertas para armario de apoyo): El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores de 4+4 mm.		VIDRIO (Puertas para armario de apoyo): El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores de 4+4 mm.		VIDRIO (Puertas para armario de apoyo): El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores de 4+4 mm.		VIDRIO (Puertas para armario de apoyo): El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores de 4+4 mm.	
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto		MDF ANTIHUELLA (Superficie): Tablero PerfectSense™, lacado de gema alta revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleo MDF conformados con la norma UNE-EN 622 Tipo 5.		MDF ANTIHUELLA (Superficie): Tablero PerfectSense™, lacado de gema alta revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleo MDF conformados con la norma UNE-EN 622 Tipo 5.		MDF ANTIHUELLA (Superficie): Tablero PerfectSense™, lacado de gema alta revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleo MDF conformados con la norma UNE-EN 622 Tipo 5.		MDF ANTIHUELLA (Superficie): Tablero PerfectSense™, lacado de gema alta revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleo MDF conformados con la norma UNE-EN 622 Tipo 5.	
FENÓLICO (Superficie): Tablero compuesto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado integralmente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termotestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico.		FENÓLICO (Superficie): Tablero compuesto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado integralmente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termotestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico.		FENÓLICO (Superficie): Tablero compuesto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado integralmente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termotestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico.		FENÓLICO (Superficie): Tablero compuesto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado integralmente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termotestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico.		FENÓLICO (Superficie): Tablero compuesto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado integralmente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termotestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico.	
VIDRIO (Estructura): El vidrio templado extruado se caracteriza por su bajo contenido de óxidos de hierro que permiten una transmisión luminosa superior. Con un espesor de 10 mm posee máxima resistencia superficial al rayado y duras ante impactos. Material reciclable 100 %.		VIDRIO (Estructura): El vidrio templado extruado se caracteriza por su bajo contenido de óxidos de hierro que permiten una transmisión luminosa superior. Con un espesor de 10 mm posee máxima resistencia superficial al rayado y duras ante impactos. Material reciclable 100 %.		VIDRIO (Estructura): El vidrio templado extruado se caracteriza por su bajo contenido de óxidos de hierro que permiten una transmisión luminosa superior. Con un espesor de 10 mm posee máxima resistencia superficial al rayado y duras ante impactos. Material reciclable 100 %.		VIDRIO (Estructura): El vidrio templado extruado se caracteriza por su bajo contenido de óxidos de hierro que permiten una transmisión luminosa superior. Con un espesor de 10 mm posee máxima resistencia superficial al rayado y duras ante impactos. Material reciclable 100 %.		VIDRIO (Estructura): El vidrio templado extruado se caracteriza por su bajo contenido de óxidos de hierro que permiten una transmisión luminosa superior. Con un espesor de 10 mm posee máxima resistencia superficial al rayado y duras ante impactos. Material reciclable 100 %.	
El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores 5+5 y 6+6 en superficies de mesa.		El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores 5+5 y 6+6 en superficies de mesa.		El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores 5+5 y 6+6 en superficies de mesa.		El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores 5+5 y 6+6 en superficies de mesa.		El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo transilicido de espesores 5+5 y 6+6 en superficies de mesa.	
CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa.		CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa.		CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa.		CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa.		CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electrolitica de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa.	
FALDONES (Complementos): "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing.		FALDONES (Complementos): "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing.		FALDONES (Complementos): "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing.		FALDONES (Complementos): "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing. "AD": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez, con resistencia a la luz, al fuego, pilling e griffing.			
POUESTIRENO (Complementos): poliolefinas flexibles para fabricar los cables de cables.		POUESTIRENO (Complementos): poliolefinas flexibles para fabricar los cables de cables.		POUESTIRENO (Complementos): poliolefinas flexibles para fabricar los cables de cables.		POUESTIRENO (Complementos): poliolefinas flexibles para fabricar los cables de cables.		POUESTIRENO (Complementos): poliolefinas flexibles para fabricar los cables de cables.	
Rango de dimensiones		Largo (mm): 1600, 1800, 2000, 2200 Profundidad (mm): 800, 1100, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 Alto (mm): 740		Largo: 1600, 1800, 2000, 2200 Profundidad: 800, 1100, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 Alto: 740		Largo: 1600, 1800, 2000, 2200 Profundidad: 800, 1100, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 Alto: 740		Largo: 1600, 1800 Profundidad: 800, 1100, 1200 Alto: 740	
Especificaciones de estructura y acabado		Complementos: - Faldones, colgajos de la estructura y fabricados en melamina o chapa metálica. - Canales de electrificación para gestión del cableado, colgajos de la estructura y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricados en poliolefinas flexibles. - Pad Manager fabricado en polietileno flexible.		Complementos: - Faldones, fijados al tablero y fabricados en melamina. - Canales de electrificación para gestión del cableado, fijados al tablero y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricados en poliolefinas flexibles. - Pad Manager fabricado en polietileno flexible.		Complementos: - Divisiones de sobremesa, fabricadas en melamina o tapizadas. - Canales de electrificación para gestión del cableado, fijados al tablero y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricados en poliolefinas flexibles. - Pad Manager fabricado en polietileno flexible.		Complementos: - Faldones, colgajos de la estructura y fabricados en melamina o chapa metálica. - Canales de electrificación para gestión del cableado, colgajos de la estructura y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricados en poliolefinas flexibles.	
Descripción de elementos interiores no estructurales		"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricado en ABS, melamina o en aluminio inyectado.		"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricado en ABS, melamina o en aluminio inyectado.		"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricado en ABS, melamina o en aluminio inyectado.		"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricado en ABS, melamina o en aluminio inyectado.	
Acabados estándar disponibles y sus características		Superficie y Armario de apoyo: Melamina blanca, acacia, roble, castaño y Fresno. Estructura: aluminio blanco, negro, bronce, cobre, titanio y pulido. Puertas para armario de apoyo: vidrio blanco y negro.		Superficie y Armario de apoyo: Melamina blanca, acacia, roble, castaño y Fresno. Estructura: aluminio blanco, negro, acacia, roble y castaño.		Superficie y Armario de apoyo: Melamina blanca, acacia, roble, castaño y Fresno. Estructura: aluminio blanco, negro, acacia, roble y castaño.		Superficie: Melamina blanca, acacia, roble, castaño y Fresno. Estructura: aluminio blanco, negro, aluminio.	
Acabados nivel superior disponibles y sus características		Superficie: MDF Negro antihuellas, Fenólico blanco traffic, marmol optical, pulpa light, samas black, Vidrio PerfectSense™, negro, negro a la vista.		N/A		Superficie: MDF Negro antihuellas;		Superficie: MDF Negro antihuellas, Fenólico blanco traffic.	
Otras características		N/A		N/A		N/A		Sistema de conexión a tierra formal al momento de incorporar a la canal de electrificación (para su cumplimiento: BS 6848:Electrical safety).	
Observaciones		Plazos de entrega amplificados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.		Plazos de entrega amplificados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.		Plazos de entrega amplificados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.		Plazos de entrega amplificados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.	
Puntos de entrega de entrega (en %)		Rango: 70% - 170% euros		Rango: 181 - 368 euros		Rango: 181 - 368 euros		Rango: 400 - 392 euros	
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/produccion/270484">https://www.basalmobiliario.com/es/produccion/270484</a>		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/produccion/270484">https://www.basalmobiliario.com/es/produccion/270484</a>		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/produccion/270484">https://www.basalmobiliario.com/es/produccion/270484</a>		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/produccion/270484">https://www.basalmobiliario.com/es/produccion/270484</a>	
Enlace a las instrucciones de uso y mantenimiento del producto		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Mesas.pdf">https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Mesas.pdf</a>		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Mesas.pdf">https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Mesas.pdf</a>		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Mesas.pdf">https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Mesas.pdf</a>		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Mesas.pdf">https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Mesas.pdf</a>	
Otros enlaces (sitios web del producto y/o otra información adicional)		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Fecha_basalmobiliario.pdf">https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Fecha_basalmobiliario.pdf</a>		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Fecha_basalmobiliario.pdf">https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Fecha_basalmobiliario.pdf</a>		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Fecha_basalmobiliario.pdf">https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Fecha_basalmobiliario.pdf</a>		<a href="https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Fecha_basalmobiliario.pdf">https://www.basalmobiliario.com/es/wp-content/uploads/2024/07/Manual_mantenimiento_Fecha_basalmobiliario.pdf</a>	
Certificaciones de producto		UNE-EN 1237-1:2011 UNE-EN 1237-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15337:2017 REAL DECRETO 161-488/1997 + UNE-EN ISO 9241-5:1999 ISO 14001:2015 UNE-EN ISO 14000:2000		UNE-EN 1237-1:2011 UNE-EN 1237-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15337:2017 REAL DECRETO 161-488/1997 + UNE-EN ISO 9241-5:1999 ISO 14001:2015 UNE-EN ISO 14000:2000		UNE-EN 1237-1:2011 UNE-EN 1237-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15337:2017 REAL DECRETO 161-488/1997 + UNE-EN ISO 9241-5:1999 ISO 14001:2015 UNE-EN ISO 14000:2000		UNE-EN 1237-1:2011 UNE-EN 1237-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15337:2017 REAL DECRETO 161-488/1997 + UNE-EN ISO 9241-5:1999 ISO 14001:2015 UNE-EN ISO 14000:2000	